

Ag fm/50 (Wallberg VII)

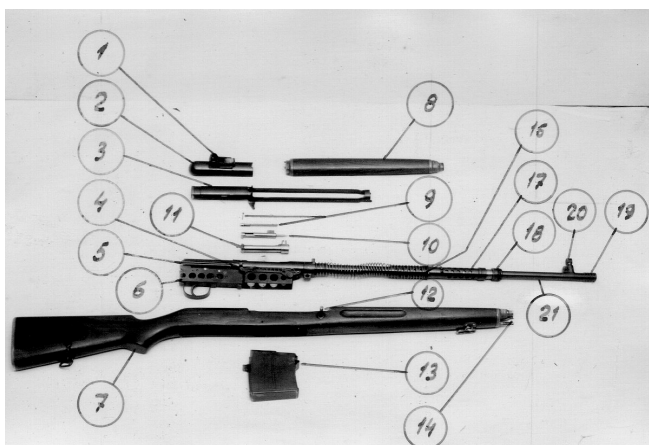


Bild 1 o. 2 - visar Ag fm/50 (Wallberg VII)

Data: Total vikt 4,5 kg
Piplängd 600 mm
System - gasuttag (reglerbar gasregulator), vridlås
Hålsikte samt stolpkorn
10 eller 20 – skottsmagasin

Vapnet försett med laddramläge varför magasinet kan fyllas på som vid gevär m/96. Påfyllning av icke tömt magasin kan utföras genom att slutstycket drages tillbaka och hakas upp av sistaskottspärren.

Provvapen tillverkades i 6,5 resp. 7,92



- | | |
|---|----------------------------|
| 1. hålsikte | 11. slutstycke |
| 2. skyddskåpa | 12. låsbult |
| 3. ramstycke | 13. magasin (10 skott) |
| 4. sista skottspärr | 14. läskstång |
| 5. låda | 16. framföringsfjäder |
| 6. underbeslag med avfyring och säkringsanordningar | 17. pistonghylsa |
| 7. stock | 18. gasregulator |
| 8. handskydd | 19. rekylbroms |
| 9. slagfjäder m styrpinne och låsstift | 20. kornring med stolpkorn |
| 10. slagstift | 21. pipa |

Bild 3 - visar vapnet isärtaget



Bild 4 - gasregulatorn skruvas ca 5 mm framåt varefter handskyddet borttages



Bild nr 5 - (visar konstruktören Erik Wallberg) - Låsbulten 12 tryckes ut till höger med en patron el dylikt och drages ut till stopp. Systemet borttages genom att främre delen lyftes uppåt och hela systemet föres framåt

Fortsättning i följande steg:

Skyddskåpan drages bakåt och borttages

Ramstycket föres bakåt c:a 30 mm (så att slutstyckets manöverklack vrides rätt upp) lyftes uppåt och borttages

Manöverklacken vrides till vänster i låsläge varefter slagfjädersnåren slappas medelst avfyring

Manöverklacken vrides ur sitt låsläge (rätt upp) och slutstycket föres tillbaka till ungefär halva dess längd. Slutstyckets främre del lyftes uppåt, framåt under någon

vridning till vänster och borttages. För att underlätta isärtagningen skall avtryckaren hela tiden hållas tillbakaförd

Magasinet borttages genom att varbygeln föres ca 5 mm bakåt
Slagfjäders låsstift borttages genom att det tryckes ut till höger – härvid hålles slagfjäders styrpinne framåt så att fjäderspänningen motverkas. Slagfjäder och slagstift borttages bakåt. Utdragarens främre del tryckes in mot centrum varefter utdragaren föres framåt och borttages

Sammansättning:

Sammansättning sker i motsatt ordning , Vid isättning av ramstycket skall kontrolleras att slagfjädern skall vara spänd och manöverklacken ställd rätt upp. Ramstyckets främre fästpunkt placeras först i sitt urtag på pistonghylsan varefter densamma drages bakåt och tryckes nedåt tills manöverklacken och tändstiftets spänklack falla in i sina resp urtag i ramstycket

Claes-Göran Ros